



DATENBLATT

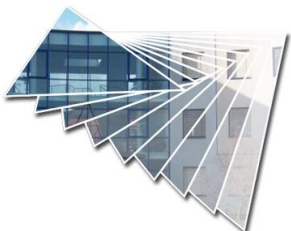
Connector
Arburg – ALS
Sage 100

Beschreibung

Bidirektionale Anbindung des Arburg – Leitstandes an die Produktionssteuerung der Sage 100 (ab 7.1).

Funktionalitäten

- Übergabe der Fertigungsaufträge aus der Produktionssteuerung der Sage 100 an den Leitstand für die Steuerung der Arburg – Spritzguss-Maschinen
- Rückübertragung der Realbelegung der Maschinen (Kapazitätsgruppe)
- Fortlaufende Übernahme des Produktionsfortschritts (nach den Intervallen des Leitstandes)
- Übernahme / Buchung der bei Fertigstellung gemeldeten Gut- und Schlechtmengen / Zeiten und Beendigung des Fertigungsauftrages in der Sage 100



Weitere Informationen zu o.g. PCT-Lösung finden Sie unter:

www.pctutorit.de oder rufen uns an: **+49 30 643 313 11 / sales@pc-tutor.de**

PC-Tutor IT-Systemhaus GmbH – August-Borsig-Ring 1 – 15566 Schöneiche bei Berlin
Technische, formale und druckgrafische Änderungen vorbehalten. Stand: Februar 22